

АКТ
о проведении экспериментальной проверки теплоизоляционного
покрытия марки «Аврора-Х-Р»

31 марта 2009 года было произведено покрытие одного квадратного метра участка трубопровода горячего теплоснабжения предприятий Промышленной зоны г. Волжского (Волгоградская область).

Покрытие наносилось в 1, 2 и 3 слоя. Толщина каждого слоя покрытия около 1 мм. Время нанесения 25 минут. Температура окружающей среды во время нанесения покрытия составила $+17^{\circ}\text{C}$, температура поверхности трубопровода $+68^{\circ}\text{C}$.

После высыхания покрытия, 1 апреля 2009 года в 9 часов 15 минут, произведены контрольные замеры, температура окружающей среды составила $+10^{\circ}\text{C} - +12^{\circ}\text{C}$;

РЕЗУЛЬТАТЫ ЗАМЕРОВ

1. Температура трубопровода без покрытия: $+64^{\circ}\text{C}$
2. Температура трубопровода с покрытием толщиной 1 мм: $+41^{\circ}\text{C}$
3. Температура трубопровода с покрытием толщиной 3 мм: $+38^{\circ}\text{C}$

Температура поверхности трубопровода, покрытого тремя слоями термоизоляционного покрытия соответствует требованиям пункта 2.2.1. «Правил техники безопасности при эксплуатации тепломеханического оборудования электростанций и тепловых сетей».

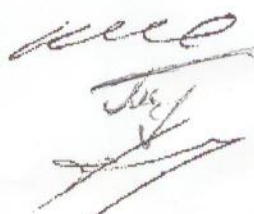
ВЫВОД

1. Проведенный эксперимент по применению теплоизоляционного покрытия «Аврора-Х-Р» для трубопровода тепловых сетей показал, что свойства данного материала обеспечивают выполнение требований «Правил техники безопасности при эксплуатации тепломеханического оборудования электростанций и тепловых сетей» при проведении работ по термоизоляции тепломеханического оборудования.
2. В соответствии с 2.2.1. «Правил техники безопасности при эксплуатации тепломеханического оборудования электростанций и тепловых сетей» необходимо провести дополнительную проверку температуры наружной поверхности трубопровода при достижении температуры окружающей среды $+25^{\circ}\text{C}$.
3. Для изучения возможности применения теплоизоляционного покрытия в промышленных масштабах необходимо произвести расчет затрат по использованию покрытия «Аврора-Х-Р» в сравнении с используемыми в настоящее время на предприятии материалами термоизоляции.

Инженер ОППР

Инженер ТЦ

Инженер ООО «СТРИМ»



Теймуров О.Т.

Булгасов А.В.